

LOGO-MOUNT 760

Produkt- und Anwendungsbeschreibung

Doppelseitiges Montageklebeband mit aggressivem Synthekautschuk als Haftkleber. – Trägermaterial ist ein strahlenvernetzter PE-Schaum. Es besitzt eine sehr hohe Anfangsklebkraft (Tack) und gute Haftung auf fast allen Materialien, einschließlich der schwierig klebbaren Kunststoffe, wie PE und PP. Auf Grund des kompressiblen Schaumstoffträgers ist eine universelle Verwendung selbst auf rauen und strukturierten Oberflächen gewährleistet. Bevorzugt im Innenbereich einzusetzen. - Einsatzgebiete:

- Spiegelmontage (Möbelindustrie, Sanitärbereich)
- Außenhautbefestigung von LKW-Kofferaufbauten aus Aluminium
- Verklebungen im Messe- und Ladenbau
- Verklebung von Haken, Haltern und Dispensern
- Befestigung von Displays, Produktmustern, Typ- und Leistungsschilder

Technische Daten	
Kleber	Kautschuk, synth. (Hotmelt)
Trägermaterial	PE-Schaum, weiß (67 kg/m ³)
Dicke	1,0 mm
Abdeckung	Silikonpapier, weiß (90 gr./m ²)
FTM 1 (Finat Testmethode Nr. 1) Klebkraft auf V2A Stahl (Abzugswinkel 180°, Abzugsgeschwindigkeit 300 mm/min) nach 20 Minuten bei 23°C ± 2 und 50 % ± 5 relativer Luftfeuchtigkeit	> 20 N / 25 mm (Schaumspaltung)
FTM 8 (Finat Testmethode Nr. 8) Scherfestigkeit 25x25 mm auf V2A senkrecht; bei Belastung mit 1 kg in Min. oder Std. bei 23°C und relativer Luftfeuchtigkeit von ± 50 %	> 200 Std.
Temperaturbereich	- 40 °C bis + 75 °C

Dieses Produkt entspricht der EU-Richtlinie 2002/95/EG (RoHS) sowie 2006/122/EG (PFOS). Es enthält keine in der VDA-Liste aufgeführten Stoffe.

Lagerbedingung

Bei üblichen Lagerbedingungen unter Raumklima (± 50 % relative Luftfeuchte und ca. + 20°C) beträgt die Lagerzeit der Klebebänder in Originalverpackung mindestens 12 Monate nach Eingang beim Kunden.

Hinweis

Die technischen Angaben geben wir Ihnen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Aufgrund der vielfältigen material- und umgebungsbedingten Einflüsse empfehlen wir vor jedem Gebrauch eine Eignungsprüfung an Originalmaterialien. Bitte beachten Sie dabei auch die für die Haftklebebänder üblichen Verarbeitungsbedingungen.

Stand: 08/2010