

GLUE DROPS 205

Produkt- und Anwendungsbeschreibung

Wiederablösbare Klebepunkte aus Schmelzhaftklebstoff auf synthetischer Kautschukbasis.

Dieses Produkt entspricht der EU-Richtlinie 2002/95/EG (RoHS) sowie 2006/122/EG (PFOS). Es enthält keine in der VDA-Liste aufgeführten Stoffe.

Weiterhin bestätigen wir hiermit, dass die oben genannten Produkte in ihrer jeweiligen Zusammensetzung mit den Vorgaben der FDA 175.105 für den indirekten Lebensmittelkontakt übereinstimmen.

Paragraph 175.105 des Kapitels 21 CFR der FDA reguliert Klebstoffe im Allgemeinen. Dieser Paragraph ist unterteilt in mehrere Abschnitte, die Bestimmungen für die Klebstoffe enthalten, gefolgt von einer Tabelle mit Substanzen, die als Bestandteile nur von Klebstoffrezepturen erlaubt sind sowie spezifischen Beschränkungen für diese Substanzen. Als Klebstoffe entsprechen unsere Produkte der Zusammensetzung der FDA 175.105, wenn wir nur Substanzen einsetzen, die in der Positivliste dieses Paragraphen aufgezählt sind.

Zusätzlich zur Zusammensetzung verlangt Paragraph 175.105, dass ein Klebstoff entweder durch eine funktionelle Barriere vom Lebensmittel getrennt ist oder dass (a) wenn ein Klebstoff in Kontakt mit trockenen Lebensmitteln kommt, so darf diese Menge die Grenzen der guten Herstellpraxis (GMP) nicht überschreiten; oder (b) darf die Menge Klebstoff, die in Kontakt mit wässrigen oder fettigen Lebensmitteln kommt, nur Spuren an deren Klebenähten und Ecken betragen, die innerhalb der Grenzen der guten Herstellpraxis liegen.

FDA 175.105 erlaubt also auch einen gewissen direkten Kontakt mit trocken, wässrigen oder fettigen Lebensmitteln. Da der gesamte Bedarfsgegenstand betrachtet werden muß, d.h. die gesamte Verpackung, hat der Hersteller der Verpackung dafür Sorge zu tragen, dass die Menge an Klebstoff in direktem Lebensmittelkontakt die Grenzen der guten Herstellpraxis nicht überschreitet.

Die oben genannten Klebstoffe sind Verpackungsklebstoffe, die bei bestimmungsgemäßem Gebrauch und bei sachgemäßer Verarbeitung normalerweise nicht mit dem Lebensmittel direkt in Berührung kommen, da diese Produkte zur Verklebung von zwei Substraten dienen und daher die jeweilige Klebenart gegenüber dem Lebensmittel abgedeckt ist. Ein direkter Lebensmittelkontakt kann somit nur an den Schnittkanten und Ecken der Verpackung erfolgen. Unter der Berücksichtigung der Forderung des Artikels 3 der Rahmenverordnung (EG) Nr. 1935/2004, nach der die Herstellung von Materialien im Kontakt mit Lebensmitteln unter guter Herstellpraxis erfolgen soll, gehen wir davon aus, dass der direkte Kontakt zum Lebensmittel bei diesen Verpackungsklebstoffen sehr gering ist.

Technische Daten

Viskosität:	8.500 ± 500 mPa.s (170 °C) ASTM D 3236
Erweichungspunkt:	93 – 103 °C nach ASTM-E 28
Eigenschaften	hochtransparenter Haftschnelzklebstoff
FDA-Status:	§ 175.105 Adhesives
Lieferform:	auf Rollen
Sicherheitshinweise und Entsorgung:	maßgeblich ist das Sicherheitsdatenblatt

Lagerbedingungen

Bei üblichen Lagerbedingungen unter Raumklima (50 % relative Luftfeuchte und ca. + 20 °C) beträgt die Lagerzeit der Klebebänder (Originalverpackung) 12 Monate nach Eingang beim Kunden.

Hinweis

Die technischen Angaben geben wir Ihnen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Auf Grund der vielfältigen material- und umgebungsbedingten Einflüsse empfehlen wir vor jedem Gebrauch eine Eignungsprüfung an Originalmaterialien. Bitte beachten Sie dabei auch die für die Haftklebebänder üblichen Verarbeitungsbedingungen.

Stand: 04/2012